

アステックの水処理ソリューション事例

処分場浸透水中の砒素の浄化【MP-Cシステム】



概要

Summary

- コンクリートガラから浸透するアルカリにより覆土中の砒素が溶出したことが汚染の起源とされています。
- この浸透水対策として、まず凝集沈殿処理やイオン交換処理といった技術を検討されましたが、処理や管理が複雑であったり装置が高価であることがネックとなっていました。
- それらの技術に比べ、安定した浄化力と安価な価格から、MP-Cを用いた処理が採用されました。

成果

Result

- 他の技術よりもシンプルで安価なシステムによる浄化(砒素が不検出へ)
- 浸透水の安定的な浄化を実現
- シンプルな処理(通水のみ)のため、自動運転が可能

As 0.074mg/L
pH 約8



As N.D(0.005mg/L未満)
pH 約8

エンジニアリング内容

Engineering Content

コア技術

水を通すだけで、水中のヒ素・六価クロムを吸着除去する技術
(アステック自社開発・特許取得済)



写真: 吸着剤【MP-C】

処理フロー



装置全景



吸着塔

【処理水量: 90m³/日 (24時間)】